

S.Q.S. 対応商品

New Stage

NC7000U

高速移動

早送り60m/min

コンパクト

左右対称
ユニバーサル
ヘッド

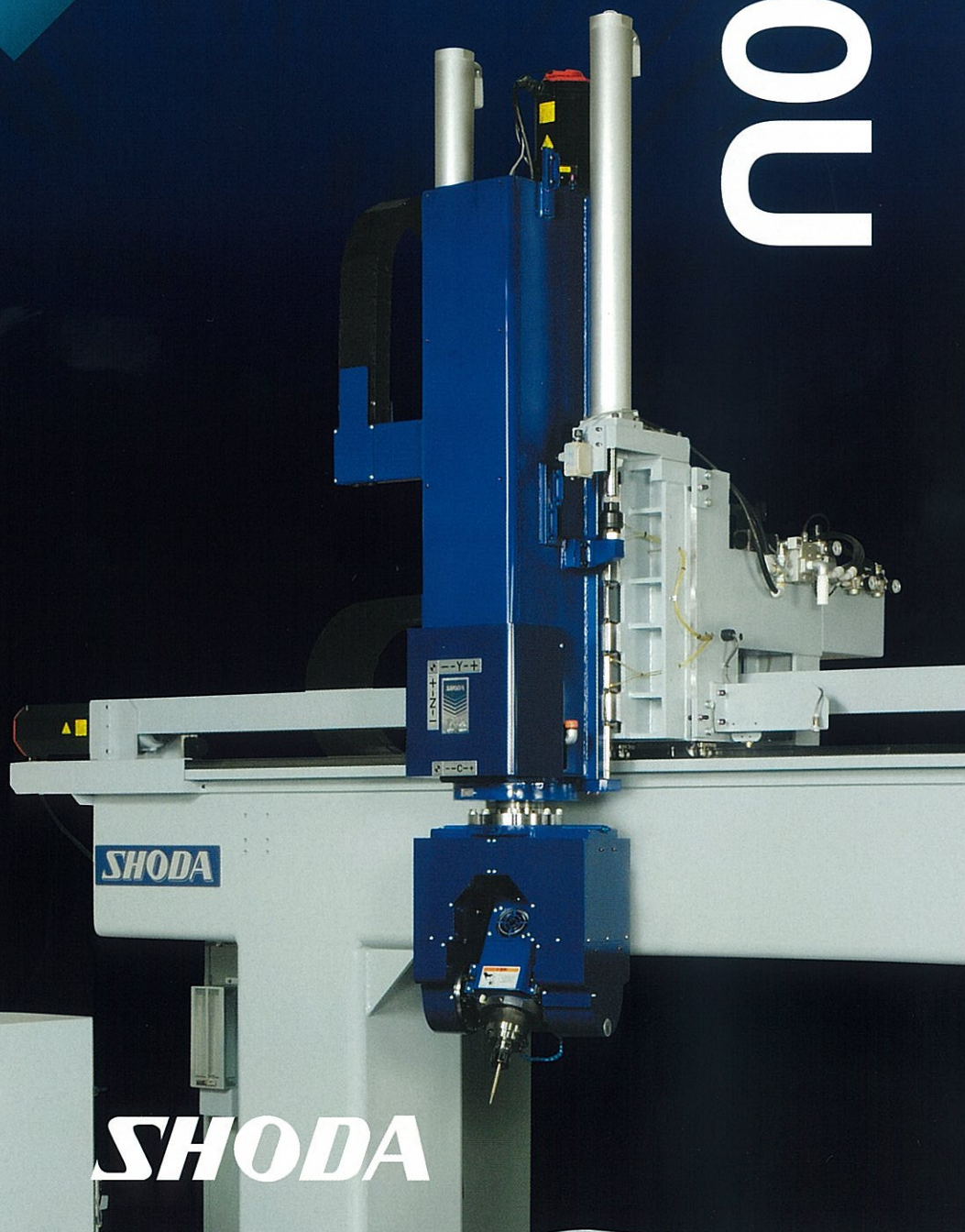
**密閉式
ATCマガジン**

アーム式

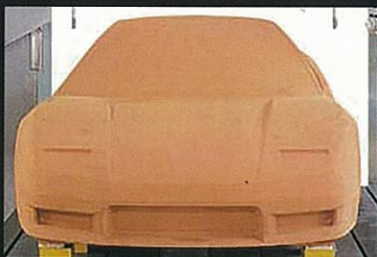
安定性UP

低重心低梁コラム

さらなる価値を創造する、
SHODAの同時5軸制御NCルータ



SHODA



◎実寸自動車モデル



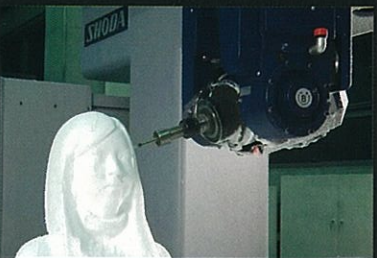
◎アルミホイール樹脂型



◎バンパー樹脂型



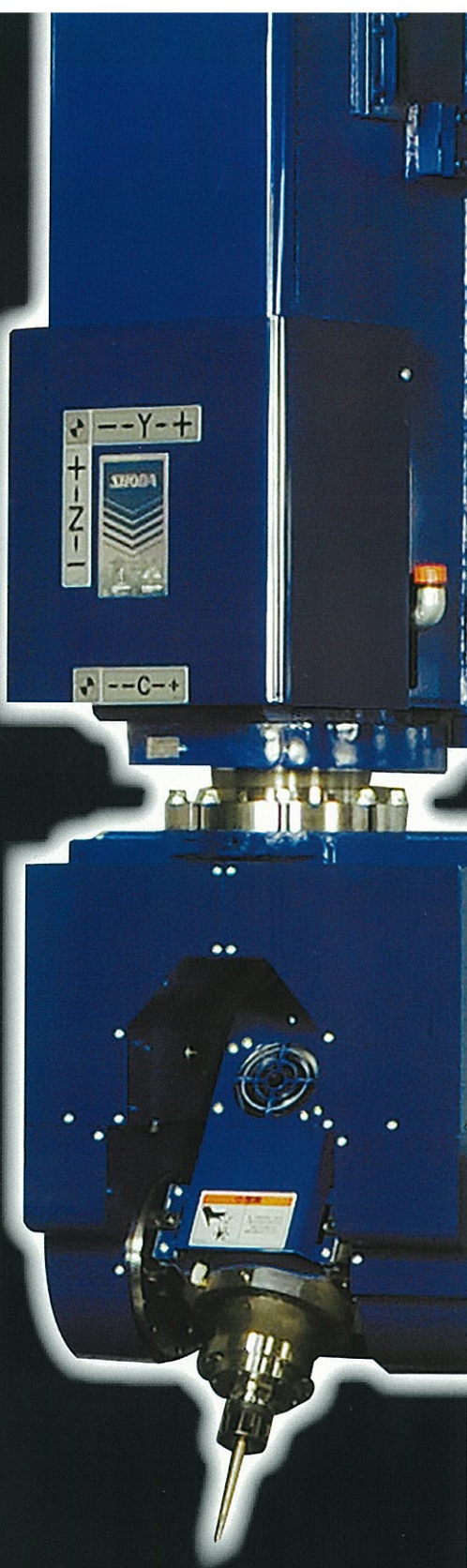
◎発泡型



◎発泡加工サンプル



◎精密筋彫り加工



◎FRP,人工大理石トリミング加工



◎真空成形品のトリミング加工



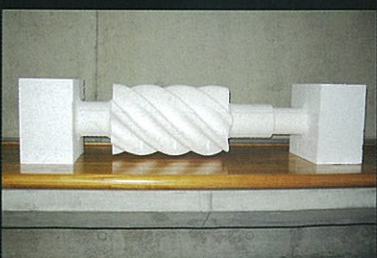
◎真空成形品のトリミング加工



◎圧空成形品のトリミング加工



◎木調自動車内装部品



◎エンジニアリングプラスチックギア

**多様な高精度
加工に対応！**

上記以外にも、さまざまな材料の加工が可能！ぜひ一度サンプル加工をご用命ください。

時代を常にリードする、SHODAの5軸同時制御NCルータ。

Good Point 1

新開発、独自の ユニバーサルヘッド

- ≫ 左右対称ユニバーサルヘッド
- ≫ 全体のコンパクト化によりワークとの干渉を低減
- ≫ 高剛性高精度複リード式旋回傾斜
- ≫ 傾斜軸±110° 旋回軸±360°



Good Point 2

アーム式ATC装置

- ≫ アーム式ATCの採用によりツールチェンジタイムを短縮
- ≫ 密閉式ATCマガジン採用により切削粉の問題を解決



Good Point 3

多彩なオプション

トリミング用
小型2.2kW
INVヘッド



主軸出力	11/18kW(連続/10分定格) AC (100~20,000min ⁻¹) 2.2kW INV (3,000~15,000min ⁻¹)
主軸軸端形状	HSK63F、BT40(MAS-1)
Z軸ストローク	1,000mm (OP.表記: -1000)
ATCマガジン本数	16本
全体カバー	Good Point 4参照
照明	コラム下LED照明
防塵対策	X軸、Y軸、プロテクター



SHODA

INCルータ。



Good Point 4

NC7000UA

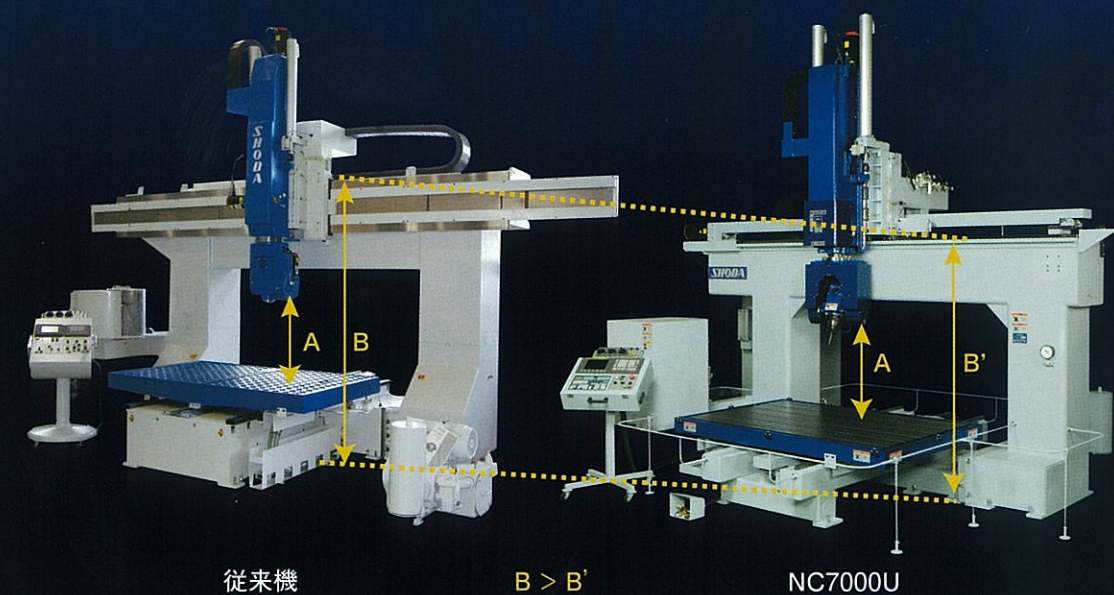
- ダストリダクション(切削粉塵飛散軽減)カバー付きタイプ有り
前面および後方にカバーを設置し、飛散を軽減



Good Point 5

高速移動&安定性

- 安定感のある低重心低梁コラムにより、早送り60m/minの高速移動を実現
- 左の従来機と比較して、A:加工高さをそのままに、
B:梁の高さを、低く抑えたことにより剛性が高くなり、
さらに低重心で安定性がアップ
- 機械全高が低くコンパクト



SHODA NC7000U Series

■ 機械標準仕様			NC7000U		
項 目	仕様部	単 位	-021013-0800	-021016-0800	-021021-0800
ストローク	X軸	mm	1,600	2,100	2,600
	Y軸(有効ストローク)	mm	3,100(2,600)		
	Z軸	mm	800		
	B軸	deg	±110°		
	C軸	deg	±360°		
	テーブル上面から主軸GLまでの距離	mm	810		
テーブル	寸法	mm	1,300×2,100	1,600×2,100	2,100×2,100
	最大積載荷重	kg	1,000		
主軸	最大出力	kW	5.5		
	回転数	min ⁻¹	3,000~18,000		
	軸端ターパ		BT30		
送り速度	早送り速度(X,Y)	m/min	60		
	早送り速度(Z)	m/min	22		
	早送り速度(B,C)	deg/min	4,400		
	切削送り速度(X,Y)	m/min	30		
	切削送り速度(Z)	m/min	20		
	切削送り速度(B,C)	deg/min	4,400		
自動工具交換装置	工具収納本数	本	8		
	工具選択方式		ランダム近回り式		
	工具シャンク型式		BT30		
	ブルスタッド型式		MASII		
	最大工具径×長さ	mm	φ80X250		
	最大工具重量	kg	7		
	工具交換時間(ツール・to・ツール)	sec	7		
NC装置	SHODA FANUC		Series 31i-MB5		
ユーティリティ	電源	V	200		
	電源容量	KVA	41		
	最大電流値	A	120		
	空気圧源	Mpa	0.5		
寸法・重量	機械据付面の大きさ	mm	4,800×3,100	4,800×3,900	4,800×4,900
	機械全高さ	mm	4,000		
	機械重量	kg	6,000	6,500	7,000

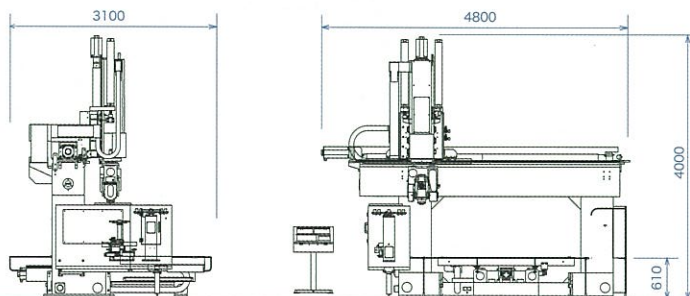
■ Lタイプ機械標準仕様			NC7000U		
項 目	仕様部	単 位	-026013-0800	-026016-0800	-026021-0800
ストローク	Y軸(有効ストローク)	mm	3,400(3,100)		
テーブル	寸法	mm	1,300×2,600	1,600×2,600	2,100×2,600
寸法・重量	機械据付面の大きさ	mm	5,200×3,100	5,200×3,900	5,200×4,900
	機械重量	kg	7,000	7,500	8,000

■ NC装置標準仕様

CNC装置		SHODA FANUC Series 31i-MB5			
装置仕様	制御軸数	5軸	外部通信機能	USBインタフェース	
	同時制御軸数	5軸		メモ리카ードインタフェース	
	最小設定単位	0.001mm			
	最小移動単位	0.001mm	表示	8.4"カラーLCD付	
NC機能	■ 早送り位置決め	■ イグザクトストップモード	■ イグザクトストップ	■ ドウエル	
	■ ヘリカル補間	■ 自動加減速	■ バックラッシュ補正	■ オptionalブロックスキップ	
	■ アブソリュート/インクリメンタル	■ 座標系設定	■ ワーク座標系(G52-G59)	■ 自動リファレンス点復帰	
	■ サブプログラム呼び出し(10重)	■ 円弧半径R指定	■ 平面選択	■ アラーム履歴	
	■ 状態表示	■ 早送りオーバーライド	■ 送り速度オーバーライド	■ プログラム記憶容量 128KB(320M)	
	■ 登録プログラム個数(63個)	■ プログラムプロテクト	■ マシンロック	■ 補助機能ロック	
	■ ミラーイメージ	■ 工具径補正	■ 工具長補正	■ 工具位置オフセット	
	■ ドライラン	■ 主軸機能S	■ 補助機能M・T	■ カスタムマクロ	
	■ AI輪郭制御II	■ データサーバ機能	■ 3次元手動送り	■ 先端点制御	

※製品の改良等により、予告無く製品仕様を変更する場合がございますがご了承下さい。

■ 機械寸法(参考:タイプI)



202104

